

Schüttguttechnik



Schüttguttechnische Maschinen und Anlagenkomponenten

WAMGROUP® ist Weltmarktführer bei Schneckenförderern und hält in vielen Bereichen der Schüttguttechnik mit ihren Produktlinien Spitzenpositionen.

www.wamgroup.de



WAMGROUP® ist weltweit Marktführer bei Schneckenförderern und nimmt eine führende Position unter den Herstellern von diversen schüttguttechnischen Maschinen und Anlagenkomponenten ein. Das 1968 im norditalienischen Modena gegründete Unternehmen beschäftigt circa 2.000 Mitarbeiter an mehr als 60 Standorten in 40 Ländern.

Das umfassende Lieferprogramm beinhaltet Komponenten zum Handling und zur Verarbeitung von Schüttgütern, zur Entstaubung, zur Abwasserbehandlung sowie zur Erzeugung erneuerbarer Energien.

Mit ständigem Blick auf die Anforderungen der Betreiber bietet WAMGROUP® marktorientierte,

benutzerfreundliche Lösungen an, abgestimmt auf die unterschiedlichsten industriellen Anwendungen in zahlreichen Branchen. Industrielle Qualität und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis sind für den Anlagenplaner der Garant, mit WAMGROUP®-Produkten die richtige Wahl getroffen zu haben - für Kunden in aller Welt die ideale Lösung.

Permanente Forschung und Entwicklung stellen die Grundlage für ein breites Lieferprogramm dar. Immer wieder entstehen daraus kundenspezifische, aus Standardkomponenten hergestellte Lösungen.

Prozessgesteuerte Logistik und CAD/CAM- gestützte, durchrationalisierte und kosteneffektive

Fertigungsmethoden wurden über die Jahre kontinuierlich verbessert und entsprechen dem Stand der Technik.

Derzeit stellt die WAMGROUP® ihre Produkte in vier Kontinenten her und vertreibt diese über ein globales Netzwerk eigener Tochtergesellschaften. Für WAMGROUP® Kunden bedeutet dies professionelle Beratung, reibungsloses Auftragsmanagement und lokalen 360-Grad-Service.



DIE PERFEKTE SYMBIOSE ZWISCHEN PRODUKT UND ANWENDUNG

WAMGROUP®-Produkte sind weltweit in großer Zahl im Einsatz, so unter anderem in der Bauindustrie, im Mühlenbau, in der Tierfutter- und Lebensmittelindustrie, in der Chemie- und Kunststoffindustrie, im Bergbau und in Steinbrüchen, in der Glasverarbeitung sowie in der Umwelttechnik.







Mechanisches Dosieren und Fördern

Mit ihrem breitgefächerten Dosier- und Förderschneckenprogramm, ausgelegt für zahlreiche Anwendungen in unterschiedlichen Branchen steht WAMGROUP® für Innovation in der Schüttguttechnik.

Als weltweit führender Hersteller von Schneckenförderern verfügt WAMGROUP® darüber hinaus über langjähriges Know-how in der Entwicklung von Becherwerkselevatoren und Kettenförderern.



ES-Zementschnecken in Betonfertigteilwerk

Zementschnecken ES

In fünf Jahrzehnten wurde die ES-Zementschnecke weltweit zum Synonym für Zementdosierung und -förderung in Betonmischanlagen. In diesem Zeitraum hat WAM® mehr als eine halbe Million Einheiten produziert. Heute schätzen Anlagenbauer und Betonhersteller auf der ganzen Welt die einzigartigen technischen Eigenschaften und die industrielle Qualität der ES-Schnecke.

- **Q = 5 - 110 t/h** Portlandzement
- **Außenrohrdurchmesser: 114 - 323 mm**





TU-Dosierschnecken in der Aufbereitung von Trockenbaustoffen

Rohrschnecken TU

Das vielseitige TU-Rohrschneckensystem bietet zahlreiche Standardlösungen für die Dosierung und Förderung von pulverförmigen Produkten und Granulaten. In diversen Konfigurationen sind TU-Schnecken unter anderem in Trockenmörtelwerken, bei der Glasaufbereitung und in Gießereien einsetzbar.

- $Q = 7,5 - 100 \text{ m}^3/\text{h}$
- Außenrohrdurchmesser: 114 - 323 mm



Rohrschnecken in schwerer Ausführung TP / TE

TP- und TE-Rohrschnecken werden sowohl im Chargen- als auch im Dauerbetrieb dort eingesetzt, wo Haltbarkeit und ein einfacher Austausch einzelner verschleißsensibler Komponenten erforderlich sind. Typische Anwendungen: Mineralien- und Glasaufbereitung, Gießereien, Zementwerke, Gips- und Kalkproduktion, Bergbau.

- Außenrohrdurchmesser: 219 - 660 mm
- Robuste Konstruktion



Rohrschnecken CAO

Modulare CAO-Rohrschnecken sind für Anwendungen konzipiert, die minimierte Restmengen bei maximaler Materialschonung erfordern.

- Wendeldurchmesser: 100 - 350 mm
- Leichte Konstruktion





THF-Schnecken in Asphaltanlage

Heiß- und Kaltfüllerschnecken THF / TCF

THF- und TCF-Füllerschnecken sind auf die Anforderungen der Asphaltindustrie abgestimmt. Sie dienen zur Dosierung und Förderung sowohl von heißem Füller aus der zentralen Filteranlage als auch von kaltem, sogenanntem Fremdfüller aus den Lagersilos in die Mischanlage.

- $Q = 7,5 - 100 \text{ m}^3/\text{h}$
- Außenrohrdurchmesser = 114 - 323 mm





CAP-Trogschneckenförderer in Trockenbaustoffanlage

Trogschneckenförderer MSC

MSC-Trogschneckenförderer sind auf die Anforderungen im Mühlenbau abgestimmt und eignen sich zur Förderung sowohl von körnigen als auch pulverförmigen Materialien. Das spezielle Finish sowie zahlreiche Optionen sind neben einem reichhaltigen Zubehörprogramm ihre Hauptmerkmale.

- $Q_{\max.} = 105 \text{ t/h}$ Getreide / Mehl
- **Wendeldurchmesser = 150 - 400 mm**



Trogschnecken CA Austragschnecken SU

Das modulare CA-Trogschneckensystem bietet zahlreiche Lösungen zur Förderung von Pulvern und Granulaten.

SU-Austragschnecken sind der rechteckigen Form der Silo-Ausläufe angepasst. Der Trogteil der Schnecke ist im weiteren Verlauf mit einem rohrförmigen Abschnitt zur effizienten Materialdosierung verbunden.

- **Wendeldurchmesser = 100 - 600 mm**



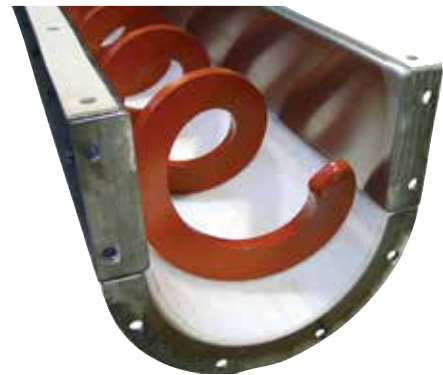


Wellenlose SSC-Spiralförderer für entwässerten Schlamm

Spiralförderer SSC

SSC-Spiralförderer bieten große Volumenkapazität und damit die Möglichkeit, besonders schwierige Materialien zu fördern. Besonders geeignet sind SSC-Spiralförderer zum Handling von unregelmäßig geformten Produkten wie Siebgut, Schlämmen sowie cremigen und pastösen Medien.

- $Q_{\max.} = 60 \text{ m}^3/\text{h}$ Schlamm $25 \text{ m}^3/\text{h}$ Siebgut
- **Wendeldurchmesser = 150 - 600 mm**





VE-Vertikalschneckensysteme in der Farbenherstellung

Vertikalschnecken VE / VEX / VEZ

VE-Vertikalschneckensysteme sind die wirtschaftlichste und platzsparendste Lösung zur Senkrechtförderung von Pulvern und Granulaten. Sie zeichnen sich durch einen hohen volumetrischen Wirkungsgrad und hervorragende mechanische Eigenschaften aus.

- $Q_{\max.} = 95 \text{ m}^3/\text{h}$ Portlandzement
- Außenrohrdurchmesser = 114 - 323 mm
- Förderhöhe $\leq 20 \text{ m}$





TX-Dosierschnecken in der Teigwarenaufbereitung

Edelstahl-Rohrschnecken TX

TX-Edelstahlschnecken sind für Anwendungen geeignet, in denen jegliche Kontamination des behandelten Materials zu vermeiden ist und Hygiene und Korrosionsbeständigkeit erforderlich sind.

- Wendeldurchmesser = 100 - 500 mm
- Lagerungen mit Sperrspülung



Edelstahl-Dosierschnecken für Nahrungsmittel TXF

Zertifiziert nach Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 über mit Lebensmitteln in Kontakt befindliche Materialien, entspricht die TXF-Edelstahlschnecke dem Stand der Technik in der Nahrungsmittelindustrie.





CX-Trogsschnecken in der Produktion von Fertigsuppen

Edelstahl-Trogsschnecken CX

CX-Trogsschneckenförderer sind für Anwendungen geeignet, in denen Produktkontamination zu vermeiden und Hygiene sowie Korrosionsbeständigkeit erforderlich sind.

- Wendeldurchmesser = 100 - 600 mm



EASYCLEAN™ Rohrschnecken mit optimierter Restmengenausragung

Dank ihrer besonderen Konstruktionsmerkmale ohne Verschraubungen im Innern ist die EASYCLEAN™ Dosierschnecke zum Handling von Pulvern und Granulaten in der Lebensmittelindustrie sowie in der Kunststoff- und Chemikalienverarbeitung besonders geeignet.

- Rohrdurchmesser = 114 - 323 mm

- Minimierte Materialrückstände





EHN-Becherwerkselevator für Zuschlagstoffe in Betonwerk

Hochleistungs- Becherwerkselevatoren EC

EC-Becherwerkselevatoren sind die ideale Lösung für die Senkrechtförderung von Getreide und ähnlichen Produkten. Sie sind speziell für die Anwendung in Explosionsschutzonen gemäß der europäischen ATEX-Richtlinie geeignet.

- Hohe Förderleistung
- Selbstreinigende Fußeinheit
- ATEX II 3D T4-konform



Becherwerkselevatoren für verarbeitende Industrien EI

EI-Becherwerkselevatoren sind für die Senkrechtförderung von Feinaggregaten und Mineralien geeignet. Die aus standardisierten Modulen bestehenden Maschinen laufen mit niedriger Geschwindigkeit.

- Einfache Montage und Wartung
- Zuverlässig im Betrieb
- Hohe Lebensdauer



Hochleistungs- Becherwerkselevatoren EF

EF-Becherwerkselevatoren wurden speziell für die Förderung von Mehl und ähnlichen Produkten entwickelt und sind konform mit Anwendungen in explosionsgefährdeten Zonen gemäß der europäischen ATEX-Richtlinie.

- Hohe Förderleistungen
- Selbstreinigende Fußeinheit
- Konform mit ATEX II 3D T4



Becherwerkselevatoren in schwerer Ausführung EHN

EHN-Becherwerkselevatoren in schwerer Ausführung dienen zur kontinuierlichen Senkrechtförderung von Zuschlagstoffen und Mineralien. Die mit geringer Geschwindigkeit arbeitenden Elevatoren bestehen aus standardisierten Modulen.

- Hohe Förderleistung
- Schwere Ausführung
- Zuverlässig und langlebig



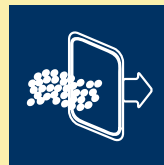
Kettenförderer TCG

Speziell für die Förderung von Getreide, Mehl und ähnlichen Materialien entwickelt, ermöglichen TCG-Kettenförderer die Fördergutabgabe über eine unbegrenzte Zahl an Zwischenausläufen mit automatisch betriebenen Flachschiebern.

- Kosteneffektive Förderung über größere Entfernungen
- Zuverlässig und langlebig







Entstaubungs- technik

Als weltweit führender Hersteller von Siloaufsatzfiltern verfügt WAMGROUP® über weitreichendes Know-how in der Entlüftung von Behältern und Silos sowie in der allgemeinen Aspirationsentstaubung und im Bereich der Rauchgasentstaubung, im speziellen von Blechschneidemaschinen.



SILOTOP® zero Siloaufsatzfilter

Seit Auslieferung des ersten SILOTOP® im Jahre 1998 ist mit zwischenzeitlich zehntausenden weltweit im Einsatz befindlichen Einheiten der über die Jahre ständig weiter entwickelte SILOTOP® heute weltweit das meistverkaufte Siloaufsatzfilter.

- Staubemission $< 1 \text{ mg/Nm}^3$
- POLYPLEAT™-Elemente aus Absolut-Filtervlies der EPA-Klasse
- Wartungshöhe $\leq 1100 \text{ mm}$



DUSTSHAKE™ Polygonale Siloaufsatzfilter mit mechanischer Abreinigung

Wo keine Druckluft verfügbar ist, stellt das mechanisch abgereinigte DUSTSHAKE™ Siloaufsatzfilter eine zuverlässige und wirtschaftliche Lösung dar.

- Effiziente Staubfiltration dank hochwertiger Filtermedien
- Wartungsfreundlich





HOPPERTOP™ **zero** Behälterwaagen-Entlüftungsfilter HOPPERJET™ **zero** Zwischenbehälter-Entlüftungsfilter

Dank des geringen Platzbedarfs und seines pneumatischen Abreinigungssystems ist HOPPERTOP™ die perfekte Lösung für die Behälterwaagenentlüftung in Betonmischanlagen.

HOPPERJET™ kombiniert die Vorzüge einer kompakten Bauweise mit fortschrittlicher Staubfiltrationstechnologie und der Gewährleistung geringer Emissionswerte.

- Hoher Filtrationswirkungsgrad
- Geringer Platzbedarf





WAMFLO® Food Geflanschte Rundfilter

WAMFLO® Food Entstaubungsfilter erfüllen in optimaler Weise die hohen Qualitätsanforderungen der Lebensmittelindustrie.

- Zertifiziert nach (EG) 1935/2004
- Leichte Integration
- Minimierte Anlagenstillstandszeiten dank einfacher Wartung
- ATEX-Versionen erhältlich



WAMFLO® zero Geflanschte Rundfilter

Das WAMFLO® Filterprogramm baut auf jahrzehntelanger Erfahrung in der Entstaubungstechnik auf.

Seit Produktionsbeginn wurden weltweit zehntausende Einheiten über die Niederlassungen der Firmengruppe ausgeliefert. In diversen Konfigurationen haben sich WAMFLO® Filter als die perfekte Lösung für eine Vielzahl von Anwendungen in den unterschiedlichsten Branchen erwiesen.

- Minimierte Staubemission
- Industrielles Design
- ATEX-Versionen erhältlich



WAMFLO® Vibrated zero Siloaufsatzfilter

Die WAMFLO® Vibrated Filterbaureihe ist das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung in der Staubfiltrationstechnologie.

- Einfach einzubauen und nachzurüsten
- Geringe Staubemission
- Industriell hergestelltes Produkt

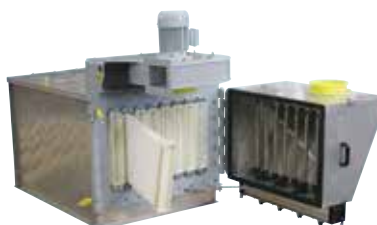




WAMAIR® zero Polygonale Entstaubungsfilter

Die polygonale WAMAIR® Kompaktfilter-Baureihe wird vielseitig in diversen industriellen Anwendungen weltweit eingesetzt.

- Filterfläche: 3 - 54 m²
- Staubemissionen < 1 mg/Nm³
- ATEX-Versionen erhältlich



WAMAIR® Vacuum Polygonale Unterdruck-Einschub-/ Einhangfilter

WAMAIR® Vacuum Filter sind die ideale Lösung zur Entstaubung pneumatischer Saugförderanlagen.

- Bis -0,6 bar
- Hoher Filtrationswirkungsgrad
- Robuste Konstruktion
- ATEX-Versionen erhältlich



DRYBATCH™ Entstaubungsfilter für Trockendosieranlagen

Das DRYBATCH™ Entstaubungsfilter erfüllt in optimaler Weise die Forderung nach staubfreier Fahrmischerbefüllung in Trockendosieranlagen zur Betonherstellung.

- Filterfläche: 54 m²
- Max. Luftfördervolumen: 6.000 Nm³/h





TECU™ **zero** Rauchgas-Entstaubungsfilter

Das TECU™ Filter dient zur Absaugung und Filtration von Rauchgasstaub aus Blechschneidemaschinen.

- Bediener kommt nicht mit Staub in Kontakt
- Sauberer Arbeitsplatz
- Keine Anlagenausfallzeiten





RECOFIL™

Pneumatisches Fördergerät für Stäube aus Rauchgasfiltern

RECOFIL™ ist das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung in der Staubfiltration und erfüllt in optimaler Weise die Anforderungen an Qualität, Wartung, Sicherheit, Umweltschutz und Preis.

- Keine manuelle Behälterentleerung erforderlich
- Keine Gesundheitsrisiken
- Reduzierte Betriebskosten und kurze Amortisationszeit



EASYFILL™

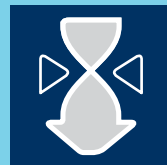
Big-Bag-Befüllsystem

Das EASYFILL™ Big-Bag-Befüllsystem sammelt den über das pneumatische RECOFIL™ Fördergerät abgesaugten Staub aus bis zu vier Filtern gleichzeitig.

- Sauberer Arbeitsplatz
- Kein Gesundheitsrisiko
- Deutliche Kosteneinsparungen bei der Staubentsorgung







Materialfluss- unterbrechung

WAMGROUP® ist weltweit führend in der Herstellung von staubdichten Drehklappen und Flachschiebern in Kombination mit diversen Antriebsversionen aus eigener Fertigung.



Drehklappen VFS

Mit weit mehr als einer Million weltweit produzierter Einheiten gehören VFS-Drehklappen für pulverförmige Medien und Granulate zu den meistverkauften Produkten der Firmengruppe.

- Weltweit ab Lager durch WAM® Filialen lieferbar
- ATEX-Versionen erhältlich



„Fit-Frame“ Drehklappen VFP

Dank der geringen Bauhöhe dieses Drehklappentyps sind Materialrückstände zwischen Klappengehäuse und nachgeschaltetem Dosiergerät auf ein Minimum reduziert.

- Minimale Verschmutzung durch „FIT FRAME“
- Erhöhte Durchflussrate
- Kompakte Einbaumaße



Drehklappen VW

VW-Drehklappen bestehen aus einem einteiligen Gehäuse aus Aluminium-Druckguss, einem Stahlteiler mit integrierten Wellenzapfen und einer Elastomer-Dichtung. Die Verbindung zu verschiedenen Flanschgrößen ermöglicht diverse Konfigurationen.

- Geringe Anzahl an Komponenten
- Klappenteller und Dichtung austauschbar
- Äußerst abrasionsbeständig



Siloabsperrrklappen VFF

VFF-Absperrrklappen werden in Baustoffaufbereitungsanlagen aller Art unter Silo-, Trichter- und Behälterausläufen eingesetzt, um den Materialfluss bei Bedarf schnell und sicher zu unterbrechen.

- Spezielle staubdichte Dichtungsgeometrie
- Abriebfest
- Kurze Lieferzeit

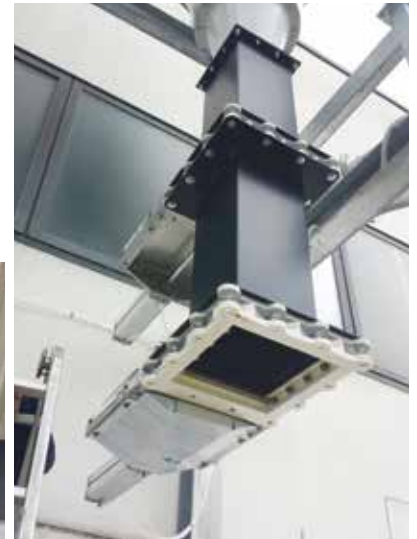
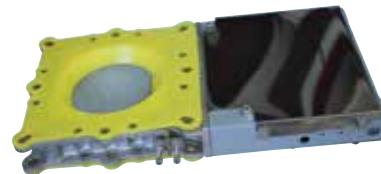




„Low Profile“ Flachschieber VIB

Der umfangreiche Anwendungsbereich des von WAM® entwickelten SINT®-Polymerwerkstoffs und seine innovative Form machen den „Low Profile“-Aluminiumschieber zur idealen Lösung zur Durchflussunterbrechung bei Pulvern, Flocken oder körnigen Materialien aus Silos oder Behältern. Das Absperrorgan wird auch über den Einläufen und unter den Ausläufen von Stetigförderern erfolgreich eingesetzt. Eine lebensmitteltaugliche Version nach (EG) 1935/2004 ist ebenfalls erhältlich.

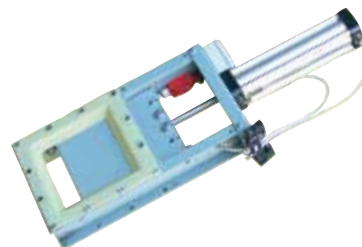
- **Standardgrößen: 150 - 400 mm**
- **Patentierter Konstruktion mit nachstellbarer Dichtung**
- **ATEX-Versionen erhältlich**



Flachschieber VL

VL-Schieber sind mit einer integrierten SINT®-Polymerdichtung zur Gewährleistung eines staubdichten Betriebs ausgestattet. Die Schieber sind optional mit Handrad, bzw. pneumatischem oder elektrischem Stellantrieb ausgerüstet.

- **Kunststoffbeschichteter Schieberrahmen**
- **Zuverlässig, vielseitig, langlebig, geeignet für Pulver und Granulate**
- **Aus wenigen Bauteilen bestehend**

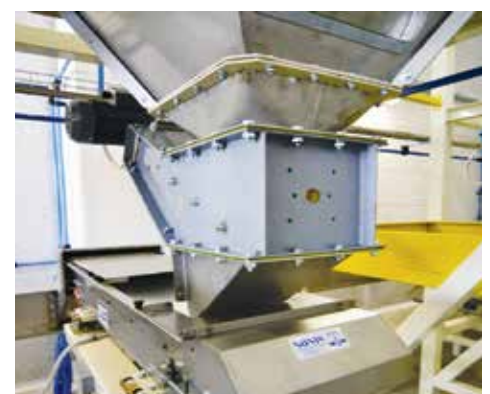
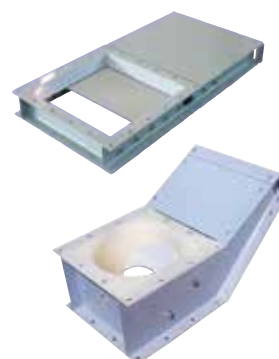


Flachschieber VG Dosierschieber VDI

VG Schieber sind die perfekte Lösung für die Materialflussunterbrechung unter schweren Betriebsbedingungen.

VDI-Schieber eignen sich sowohl als Absperrorgan als auch als Dosiergerät.

- **Auf Dauer zuverlässig im Betrieb**
- **Minimierte Materialkreuzkontamination**





Zweiwege-Klappweichen DVA

DVA-Zweiwege-Klappweichen sorgen in zahlreichen industriellen Prozessen für eine effiziente Durchflussumleitung pulverförmiger oder körniger Materialströme.

- Elastische SINT®-Polymerklappe sorgt dafür, dass das Material ohne Partikelzerfall, Schleifen oder Verkleben umgeleitet wird
- Minimierter Wartung und einfacher Zugang zum Ersatzteilaustausch
- Kurze Lieferzeit



Kugelsegmentklappen VSS

Kugelsegmentklappen weisen in geöffnetem Zustand einen freien Querschnitt auf. Ein unbehinderter Materialfluss ist das Ergebnis. Von oben betrachtet bietet kein anderer Klappentyp kompaktere Einbaumaße.

- Unbehinderter Materialfluss
- $\varnothing = 150 - 300 \text{ mm}$



Doppelklappen VLDP

VLDP-Doppelklappen sind zur Dosierung von Pulvern und Granulaten aus Trichtern oder Filtern geeignet. Die flache Konstruktion ermöglicht den Einbau auch bei beengten Platzverhältnissen

- Querschnitt: 250 x 250 mm
- SINT®-Polymer-beschichtet





Klappen- und Schieberantriebe

WAM®-Klappen- und Schieberantriebe sind für das Lieferprogramm der WAMGROUP® optimiert.



Elektropneumatischer Antrieb - CPU



Elektromotorischer Antrieb - AR



Elektromotorischer Antrieb - AE



Elektromotorischer Antrieb - CRG



Stellhebel - CM51



Handrad - CMG



Stellhebel - CM2



Stellhebel - CM4





Austragen - Entleeren - Verladen

WAMGROUP® ist einer der führenden Hersteller von Vibrationsaustragsböden, Teleskop-Verladegarnituren, manuellen und automatischen Sackentleerern sowie Big-Bag-Befüll- und Entleerstationen.



Vibrationsaustragsböden BA

Der BA definiert den neuesten Stand der Technik für Vibrationsaustragsböden. Industriell in großer Serie gefertigt, zeichnet er sich durch seinen nahtlosen Konus und seine doppelflanschige, nahtlose Dichtung aus. Seine einzigartigen Konstruktionsmerkmale sorgen für einen langfristig sicheren Betrieb.

- $\varnothing_{\text{nom.}}$ = 400 - 3.000 mm



Vibrationsaustragsböden in Nahrungsmittelausführung BAF

Der BAF-Vibrationsaustragsboden erfüllt die hohen Anforderungen der Lebensmittel-industrie. Das hygienische Design und das hochwertige Finish entsprechen der (EG) 1935/2004. BAF Vibrationsaustragsböden sind für eine Vielzahl von Anwendungen in der Lebensmittelverarbeitung geeignet.

- Nach (EG) 1935/2004 zertifiziert
- Glatte Oberflächen für minimierte Materialrestmengen
- Wartungsfreundliche Konstruktion
- ATEX-Versionen erhältlich





Schneckenaustragsböden MU

MU-Schneckenaustragsböden sind die ideale Lösung zum Austragen besonders schwer fließender Produkte aus polygonalen Trichtern oder Silos.

- Wendel $\emptyset_{\text{nom.}} = 150 - 600 \text{ mm}$
- 2 - 6 Schneckenbäume



Klumpenbrecher DLP Klumpenbrecher-Dosierklappen LBC

DLP-Klumpenbrecher sind effizient im Aufschließen von Agglomerationen aus Silos, Behältern oder Trichtern.

Der Typ LBC kann zusätzlich zum Dosieren eingesetzt werden.

- Wirtschaftlich im Betrieb
- Spezielle Konstruktion der Schneidwerkzeuge

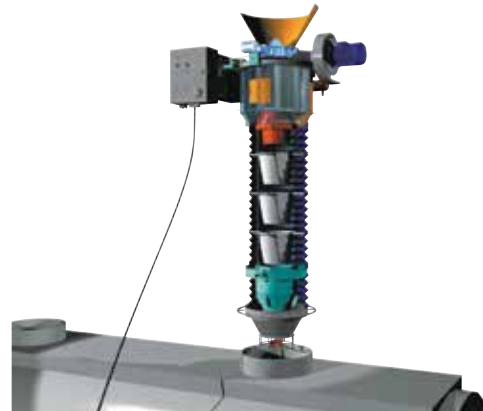




Verladegarnituren für Silofahrzeuge BELLOJET™ mit integriertem Entstaubungsfilter oder mit Zentralfilteranschluß

Teleskop-Verlader für geschlossene Behälter sind die ideale Lösung für eine effiziente, staubfreie Verladung von trockenen, pulverförmigen Schüttgütern in Silofahrzeuge.

- $Q \leq 440 \text{ m}^3/\text{h}$
- Hub bis 6 m
- Neoprenbalg witterungsbeständig, langlebig, hochabriebfest, temperaturbeständig, flexibel



Verladegarnituren zur Loseverladung BELLOJET™ mit integriertem Entstaubungsfilter oder mit Zentralfilteranschluß

Dieses Modell ist die ideale Lösung für eine effiziente Verladung von trockenen, pulverigen Schüttgütern auf offene Lkw.

- $Q \leq 440 \text{ m}^3/\text{h}$
- Zwei Hubseile außerhalb des Materialstroms



MINIFILL™ Teleskopverlader für Kleincontainer- und Fässerbefüllung

MINIFILL™ ist die perfekte Wahl bei beengten Platzverhältnissen. Dank der doppelwandigen Balgkonstruktion kann die Saugleistung beim Umgang mit sehr feinem Staub erhöht werden.

- Kompakte Einbaumaße
- Hub: 500, 750, 1000 mm





Schiffsverladegarnituren

Dieser Verladertyp gewährleistet ein effizientes, staubfreies Verladen von trockenen, staubigen Schüttgütern in Schiffsladeräume, auf Lastkähne und Halden.

- $Q \leq 850 \text{ m}^3/\text{h}$
- Maximale gestreckte Länge: 20 m

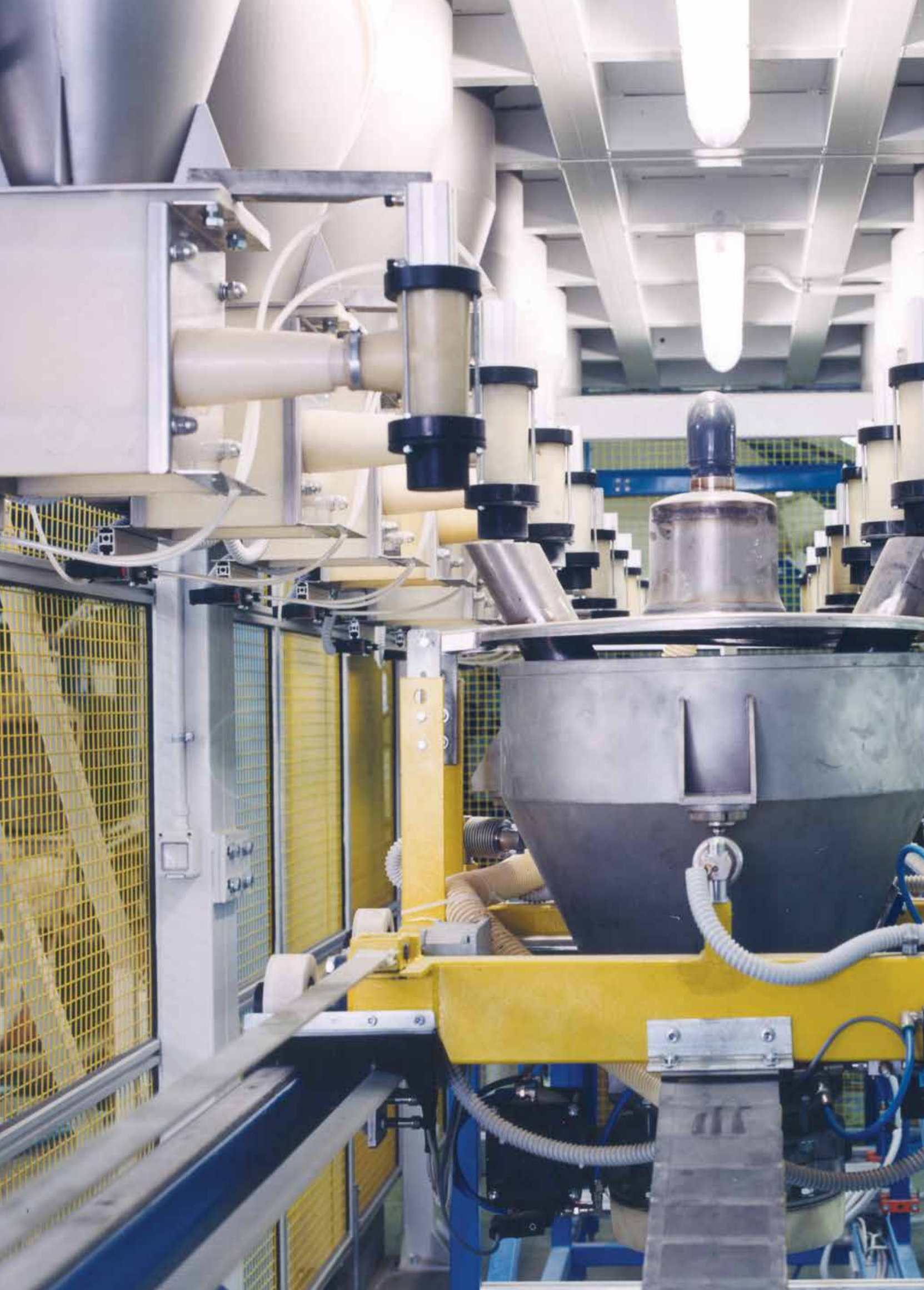


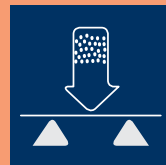
Teleskop-Verladegarnituren für hohe Durchsatzleistungen

Dieses Modell stellt die ideale Lösung für die staubfreie Verladung im Hochleistungsbereich in Schiffsladeräume, auf Lastkähne und Halden dar.

- $Q \leq 1800 \text{ m}^3/\text{h}$
- Maximale gestreckte Länge: 30 m
- 3 Hubseile außerhalb des Materialstroms
- 3 Füllstandsanzeiger außerhalb des Materialstroms







Grob- und Feindosieren

Dosierschleusen, Mikrodosierer und Differenzverwiegeschnecken spielen in der langjährigen Geschichte der WAMGROUP® seit jeher eine herausragende Rolle.



Dosierschleusen RV / RVR

RV- / RVR-Zellenradschleusen sind die ideale Lösung für kontrolliertes Austragen und Dosieren von pulverigen oder körnigen Materialien aus Silos, Trichtern, Schlauchfiltergehäusen oder Zyklonen sowie zur Beschickung pneumatischer Fördersysteme.

- $Q_{nom.} = 2 - 5 - 10 - 20$ Liter pro Umdrehung
- Robuste, kompakte Konstruktion
- ATEX-Versionen erhältlich



Dosier-Zellenradschleusen RVC

RVC-Zellenradschleusen mit schräg angeordneten, V-förmigen Zellen sind eine hoch effiziente Lösung für die präzise Dosierung von pulverigen oder körnigen Materialien in diversen Industriebereichen.

- $Q_{nom.} = 5 - 10 - 15 - 20 - 35 - 80$ Liter pro Umdrehung
- Hohe Dosiergenauigkeit
- ATEX-Versionen erhältlich



Dosier-Zellenradschleusen für Holzpellets RWN

RWN-Zellenradschleusen sind die perfekte Lösung für kontrolliertes Austragen und Dosieren von Holzpellets bzw. -spänen aus Silos, Trichtern, Schlauchfiltergehäusen oder Zyklonen.

- Dosierleistung: 2,2 - 19,5 Liter pro Umdrehung





Dosierschnecken mit Rührwerk D0

D0-Schnecken sind für die präzise Dosierung träge fließender, zur Klumpenbildung neigender Materialien geeignet.

- **Robuste, kompakte Konstruktion**
- **Alle innenliegenden, mechanischen Komponenten leicht zugänglich**



Nachlaufregelschnecken SPL

SPL-Nachlaufregelschnecken verbessern die Dosiergenauigkeit durch kurzzeitiges Dosieren, nachdem die über ihr angeordnete Hauptschnecke unmittelbar vor Erreichen des Wägeergebnisses abgeschaltet wurde.

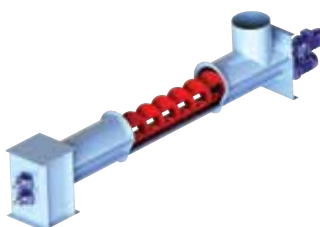
- **Hohe Dosiergenauigkeit**
- **Prozesswiederholbarkeit**
- **Weniger Abfall**



Selbstreinigende modulare Schneckenförderer SPA

Selbstreinigende SPA-Schneckenförderer in Modulbauweise sind für zahlreiche Anwendungen geeignet, bei denen die vollständige Reinigung des Trogs infolge häufiger Produktwechsel erforderlich ist.

- **Einfache Wartung**
- **Hohe Dosiergenauigkeit**
- **Geringe Restmengen**





Mikrodosierer mit Rührwerk MBF

MBF-Mikrodosierer sind besonders für die Dosierung von schwer fließenden Pulvern, Granulaten und Pellets geeignet, die zum Verstopfen und zur Brückenbildung neigen. Die umfassende Baukastenkonstruktion bietet die geeignete Lösung für zahlreiche Anwendungen.

- $Q = 0,05 - 66 \text{ l/min}$
- Hohe Dosiergenauigkeit
- ATEX-Versionen erhältlich



„High-Efficiency“-Mikrodosierer MBH

Die hocheffizienten MBH-Mikrodosierer finden ihren Einsatz zur präzisen Dosierung von Schüttgütern in der Lebensmittelindustrie, der Baustoff- und Kunststoffindustrie, der Chemie- und Verpackungsindustrie sowie in der Umwelttechnik.

- Minimierte Restmengen
- Geringer Energieverbrauch
- Hohe Dosiergenauigkeit



Mikrodosierer mit FLEXFLO™ Gleittrog MBW

MBW-Mikrodosierer sind besonders für die Dosierung von frei oder mäßig fließenden Materialien geeignet, die unter Druck nicht zum Verstopfen neigen. In einer Vielzahl von Industriebereichen wie der Kunststoffverarbeitung, der Tiernahrungsproduktion sowie in der Abwasserbehandlung und Trinkwasseraufbereitung finden MBW-Mikrodosierer ihre Anwendung.

- $Q = 0,03 - 13 \text{ l/min}$
- Hohe Dosiergenauigkeit





Schneckendosierer mit Differentialwaage MBF / MBH + BE

Das Differenzverwiegesystem besteht aus einem Mikro-
dosierer mit nahrungsmitteltauglichem Gehäuse
aus Edelstahl und SINT®-Polymerwerkstoff, einem
Dosierrohr und Antriebsschutzkasten ebenfalls aus
Edelstahl sowie einer Plattformwaage auf mikropro-
zessorgesteuerter Wägezelle.

- Einfache Automatisierung von Dosierprozessen
- Robuste Konstruktion
- Vielseitig einsetzbar



Mikrodosierer mit Differentialwaage DCC

DCC Differenzverwiegeschnecken sind vielseitig
einsetzbar und überzeugen durch kontinuierlich
hohe Messgenauigkeit in Echtzeit sowie exzel-
lente Nutzerfreundlichkeit.

- $Q = 3,7 - 245 \text{ kg/h}$ mit Schüttdichte = 1 t/m^3
- Messgenauigkeit: $0,5 \leq 1,0\%$



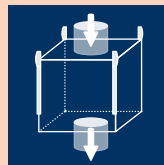
Doppelklappenschleusen VDC

VDC-Doppelklappenschleusen sind die ideale
Lösung für den kontrollierten Austrag von grob-
körnigen Schüttgütern oder Materialien mit hohen
Temperaturen aus Silos, Behältern oder Trichtern.
Die Doppelklappenschleusen entsprechen be-
sonders anspruchsvollen Einsatzbedingungen in
nahezu allen Industriebereichen.

- $Q = 1,2 - 18 \text{ m}^3/\text{h}$
- Max. Temperatur = 600 °C







Sackbefüllung und -entleerung

WAMGROUP® bietet vielfältige Lösungen für manuelle und automatische Sackentleerung und -entsorgung.

Die Produktpalette umfasst zudem Big-Bag-Befüll- und Entleerstationen in zahlreichen Konfigurationen.



Big-Bag-Entleerstationen SBB-HFF

SBB-Big-Bag-Entleerstationen gewährleisten ökonomische, staubfreie Entleerung von Schüttgütern aus Big-Bags.

- Staubfreie Entleerung auch bei komprimierten Schüttgütern



Big-Bag-Befüllstationen RBB

RBB-Befüllstationen stehen für einfache, staubfreie Befüllung von Big-Bags.

- Max. Big-Bag-Abmessungen: 1100 x 1100 x 2000 mm
- Staubfreie Befüllung auch bei komprimierten Schüttgütern



EASYFILL™ Big-Bag-Befüllstation zur Staubentsorgung

EASYFILL™ ist eine speziell zur Staubentsorgung entwickelte Big-Bag-Befüllstation, welche in Kombination mit dem zur Entleerung von Staubsammeltrichtern konzipierten, pneumatischen RECOFIL™-System den Staub von gleichzeitig bis zu 4 Rauchgas-Entstaubungsfiltern aufnehmen kann.

- Reduziertes Gesundheitsrisiko
- Erhebliche Kosteneinsparungen bei der Staubentsorgung





Manuelle Sackentleer RSM

Der manuelle Sackentleerer RSM entspricht mit seinem industriellen Design den Anforderungen einer Vielzahl von Industrieanwendungen.

- **Kompakte Einbaumaße und anwenderfreundliches Design**
- **Einfacher und schneller Zugriff auf innenliegende Teile**
- **Integriertes, pneumatisch abgereinigtes Entstaubungsfilter**



Automatische Sackentleerer RSA

Von allen automatischen Sackaufgabesystemen am Markt ist der RSA-Sackentleerer jenes mit dem attraktivsten Preis-Leistungsverhältnis. Der RSA bietet modernste Technologie mit nur wenigen beweglichen Komponenten und einem einfachen Funktionsprinzip.

- **Einfache Reinigung durch leicht zugängliche, innenliegende Teile**
- **Optimales Preis-Leistungsverhältnis**







Füllstands- und Drucküber- wachung / Silo-Sicherheit

Füllstands- und Drucküberwachung sowie Silosicherheits-Systemkomponenten und deren Zubehör nehmen einen wichtigen Platz im reichhaltigen Lieferprogramm der WAMGROUP® ein.



Drehflügel-Füllstandsmelder ILT

Der ILT- Drehflügel-Füllstandsmelder dient dazu, mit Hilfe eines elektrischen Signals und der Drehbewegung eines Paddels den minimalen oder maximalen Füllstand in Behältern, Trichtern oder Silos anzuzeigen.

- **Mehrspannungs-Design**
- **Alle produktberührenden Teile aus Edelstahl**
- **Optionen für niedrige und hohe Betriebstemperaturen**
- **ATEX-Versionen erhältlich**



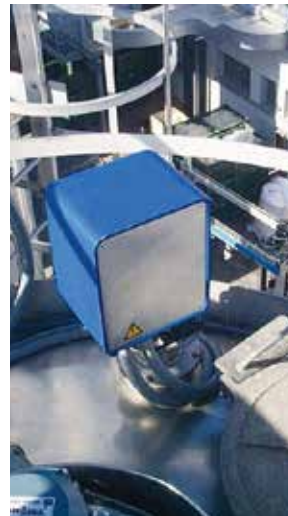
Kontinuierliche elektromechanische Messsysteme ILS

Vibrationsmesssonden ILV

ILS ist ein hocheffizientes, kontinuierliches Füllstandsmesssystem für alle Arten von in Silos oder Behältern gelagerten Pulvern und Granulaten.

ILV Vibrationsmesssonden können zur Füllstandsüberwachung in Silos und anderen Lagerbehältern eingesetzt werden, in denen Pulver oder Granulate jedweder Art lagern.

- **Hochpräzise, leicht verständliche Hightech-Messung**
- **Geeignet für alle Arten von Schüttgütern**



Elektronischer Differenzdruckmesser IPE Druckwächter IPM

Der elektronische IPE Differenzdruckmesser überwacht kontinuierlich effizient den steigenden Druck in Silos oder Behältern, einschließlich des auftretenden Endschwallis wie er bei der Befüllung durch Silofahrzeuge auftritt.

Der IPM-Druckwächter mit Membranschalter meldet zeitnah einen Überdruck in Behältern oder Silos, einschließlich des beim Einblasen des Produkts auftretenden Endschwallis. Darüber hinaus wird er auch als Füllstandsanzeiger in Trichtern eingesetzt.

- **Selbstreinigende, verschleiß- und temperaturbeständige Membran**
- **Montagezubehör im Lieferumfang inbegriffen**





Silo-Überfüllsicherung KCS

Schäden am Silo oder dessen Zubehör treten am wahrscheinlichsten während des Befüllvorgangs auf. Das KCS-System verhindert diese Gefahren, vermeidet Schäden am Silo, am EntlüftungsfILTER sowie am sonstigen Zubehör und reduziert das Risiko der Staubemission in die Atmosphäre.

- Vermeidung von Personenschäden und der Beschädigung von Silo und Zubehör
- Reduzierung des Risikos der Luftverschmutzung
- Keine Falschbefüllung



Federbelastete Druckausgleichsventile VCP / VCP-D

Hunderttausende weltweit im Einsatz befindliche VCP-Druckausgleichsventile beweisen, dass sie auch unter schwierigsten Bedingungen zuverlässig für Druckausgleich sorgen. Für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie steht eine nach der europäischen Richtlinie (EG) 1935/2004 zertifizierte Version zur Verfügung.

- Geringes Eigengewicht
- Leicht zu montieren und zu warten
- ATEX-Versionen erhältlich



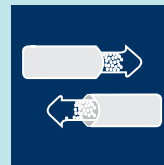
Membran-Druckausgleichsventile VHS / VHS-C

Druckausgleichsventile sind der letzte Rettungsanker bei abnormen, die Silostruktur gefährdenden Druckverhältnissen. Bei plötzlich auftretendem Über- oder Unterdruck im Silo sind daher sofort Gegenmaßnahmen einzuleiten. Obwohl idealerweise ein VHS-Druckausgleichsventil niemals in Funktion treten sollte, muss es bei Bedarf wirksam und zuverlässig sein.

- Hohes Sicherheitsniveau und reduzierte Emissionen dank kanalisiertem Luftstrom
- Geringes Eigengewicht und korrosionsfrei







Pneumatisches Fördern

WAMGROUP® bietet ein reichhaltiges Programm an speziellen Systemkomponenten für die pneumatische Förderung von Pulvern und Granulaten, darunter Durchblassschleusen, Rohrweichen, Quetschventile und Rohrbögen.



EXTRABEND® Verschleißresistente Rohrbögen

EXTRACURVE™ Rohrbögen mit weitem Radius

Unterschiedliche Typen von Rohrbögen, hergestellt aus innovativem, hochverschleißfestem SINT®-Polymer nehmen einen wichtigen Platz im Lieferprogramm ein.

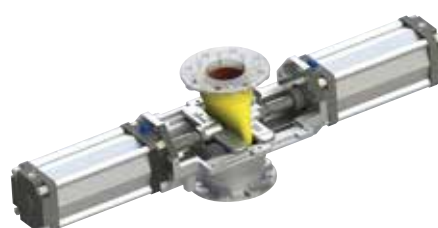
- SINT®-Polymer garantiert schonende Materialförderung ohne Partikelbeschädigung, Schleifen oder Verklemmen
- Keine Verstopfungsgefahr
- Selbstreinigend und langlebig



Quetschventile VM / VMM

Quetschventile der Baureihe VM / VMM werden zur Unterbrechung des Materialflusses in der pneumatischen Förderung und anderen Rohrleitungssystemen eingesetzt. Darüber hinaus dienen sie als Absperrventile in Silobefüllleitungen.

- Nennweiten für VM: 13 - 200 mm
- Nennweiten für VMM: 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200 mm
- Betriebstemperatur: -20 bis +80 °C



Rohrkupplungen GT

GT-Rohrkupplungen dienen dazu, zwei Rohrleitungsenden auf horizontaler Ebene sicher, schnell und dauerhaft miteinander zu verbinden.

- Schnelle, einfache Montage
- Geeignet für alle Rohrstärken
- Lässt sich drehen, um Schrauben und Muttern leicht zugänglich zu machen





Zweiwege-Rohrweiche VAB

Die VAB Zweiwegeweiche erfüllt alle Anforderungen für Anlagen, in denen Pulver, Pellets oder Granulate pneumatisch gefördert werden, bzw. der Materialfluß unter minimalem Druckverlust und maximaler Dichtungseffizienz umgeleitet werden muss.



- Glatte, totraumfreie Innenflächen
- Einfache Wartung (geringe Anzahl an Komponenten)
- Geringes Eigengewicht und kompakte Einbaumaße
- ATEX-Versionen erhältlich



Rohrweiche VAD

VAD-Rohrweiche sind die ideale Lösung für die pneumatische Förderung von Pulvern und Granulaten aller Art.



- Kompakte Einbaumaße
- Geringes Eigengewicht
- Wartungsfreundlich
- ATEX-Versionen erhältlich



Trommelrohrweiche VAR

VAR-Trommelrohrweiche sind die perfekte Lösung für die Verteilung und Zusammenführung vom Strom pulver- oder granulatförmiger Produkte in pneumatischen Fördersystemen.



- Statische oder aufblasbare Dichtungen
- Minimaler Druckverlust dank der besonderen Konstruktionsmerkmale
- Kontaminationsfreie Förderung
- ATEX-Versionen erhältlich



Drehrohrweiche VAS

Die Konstruktion der VAS-Drehrohrweiche ermöglicht den Betrieb in jeder Förderrichtung. Dank ihrer technischen Eigenschaften ist sie besonders für Anwendungen in Getreidemöhlen geeignet.



- Umlenkwinkel = 60 °
- Gleitdichtung
- Einsetzbar zur Verteilung und Zusammenführung
- ATEX-Versionen erhältlich

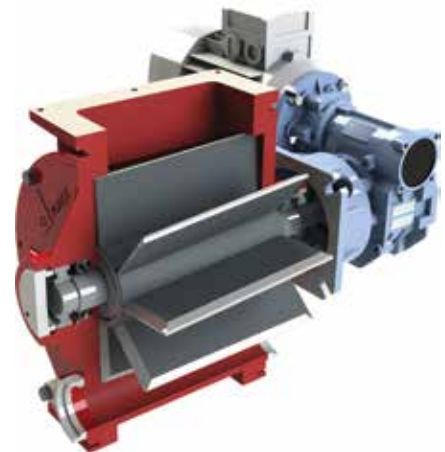




Durchblasschleusen RVS

RVS-Durchblasschleusen bestehen aus einem Gehäuse aus Grauguss oder Edelstahl, einem horizontal eingebauten Zellenrad mit schräg angeordneten V-förmigen Zellen, einer Antriebseinheit und einem Gehäusedeckel auf der dem Antrieb gegenüber liegenden Seite. RVS-Durchblasschleusen sind die ideale Lösung für die Dosierung von pulverigen oder körnigen Materialien in pneumatischen Fördersystemen.

- $Q_{nom.} = 5 - 80$ Liter pro Umdrehung
- **Robustes, kompaktes Design**
- **Hohe Dosiergenauigkeit**
- **ATEX-Versionen erhältlich**





RECOFIL™ Pneumatisches Fördergerät für Stäube aus Rauchgasfiltern

Dank jahrelanger Erfahrung in der Staubfiltration ist WAM® in der Lage, eine einzigartige spezielle Lösung für die automatische Staubabführung aus Filtertrichtern anzubieten. RECOFIL™ erfüllt in optimaler Weise die Anforderungen an Qualität, Wartung, Umweltschutz und Betriebskosten.

- Keine manuelle Behälterentleerung erforderlich
- Reduzierte Gesundheitsgefährdung
- Geringe Betriebskosten und schnelle Amortisierung



POWPUMP™ Pulver-Einspeisepumpe in pneumatische Fördersysteme

Die POWPUMP™ Pulver-Einspeisepumpe wird in Betonmischanlagen zum Transfer von Zement aus Big-Bags in große Lagersilos eingesetzt.

- Keine Gegenstrom-Luftleckagen
- Hoher Wirkungsgrad
- Einfach von einem Silo zum anderen umzusetzen

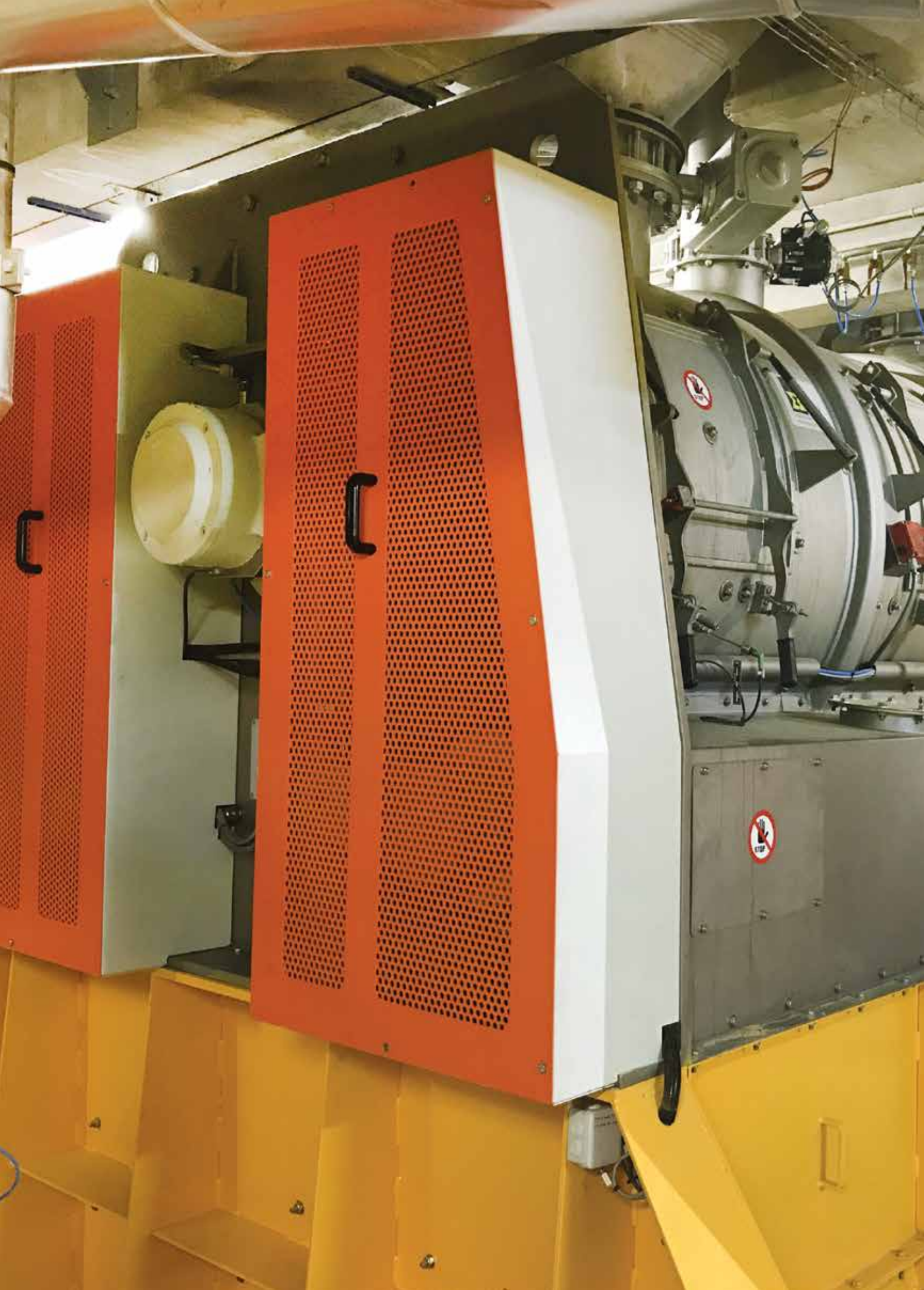


BLOBOY® Pneumatisches Fördersystem für Trockenbaustoffmischungen

Das pneumatische BLOBOY®-System ist die ideale Lösung für die Förderung trockener, vorgemischter Baustoffe aus Baustellensilos zur weiteren Verwendung.

- Vollautomatischer Betriebszyklus
- Für Dauerbetrieb ausgelegt
- Leicht zu installieren und zu warten







Mischen Konditionieren Agglomerieren Granulieren

Seit den frühen 1980er Jahren nimmt WAMGROUP® weltweit eine führende Rolle in der Herstellung von Industriemischern ein und bietet ein breitgefächertes Lieferprogramm mit einer Vielzahl von Konfigurationen an.



Brühwürfel-Zutaten

Einwellen-Chargenmischer WBH

Mit dem Einwellen-Chargenmischer WBH lassen sich Mischungen höchster Qualität bei perfekt reproduzierbaren Chargen erzielen. In vier Jahrzehnten hat MAP® weltweit tausende von Mixern in die unterschiedlichsten Industriebereiche geliefert. Mischversuche für Kunden werden in firmeneigenen Labors in diversen Ländern durchgeführt.

- **Homogenes Mischergebnis nach kurzer Mischzeit**
- **Exzellente Chargen-Reproduzierbarkeit**
- **Umfassendes Know-how in Mischanwendungen zahlreicher Industriebereiche**
- **ATEX-Versionen erhältlich**

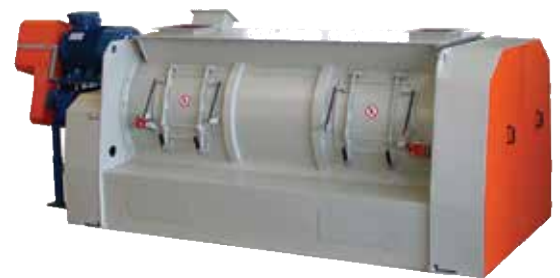




Einwellen-Chargenmischer mit Integralentleerung WBHP / WBHT

Zusätzlich zu den Vorteilen der WBH-Mischer gewährleisten die WBHP- und WBHT-Versionen eine sofortige Produktentleerung mit Restmengen je nach Produkt von weniger als 0,1%. Eine Totalentleerung wird eingesetzt, wenn die Entleerzeit auf ein Minimum reduziert werden muss.

- Höchste Produktivität dank kurzer Entleerzeit
- Restmengen in der Mischtrommel $< 0,1\%$
- Zuverlässige, langlebige, staubdichte Entleerklappe





25.000-Liter-Kalkhydrator

Kontinuierliche Einwellenmischer WAH

Der kontinuierliche Einwellenmischer WAH erzielt Mischergebnisse höchster Qualität im Dauerbetrieb. Mischen mit dem WAH ist zeitsparend und dennoch schonend. Tausende ausgelieferte Mischer, die weltweit im Einsatz sind, stehen für hohe Zuverlässigkeit und Haltbarkeit.

- **Homogenes Mischergebnis**
- **Konstante Produktqualität**
- **Umfassendes Know-how in Mischanwendungen zahlreicher Industriebereiche**
- **ATEX-Versionen erhältlich**



Der optionale Frontalauslauf ermöglicht eine schrittweise Änderung des Materialfüllstands in der Mischkammer auch während des Betriebs. Auf diese Weise lässt sich die Verweilzeit des Mischguts in der Kammer und damit die Qualität der Mischung verändern.





Bandwender-Chargenmischer mit Rohrmantel WBN Trog-Bandwender-Chargenmischer WBR

Die mit einer langsam drehenden, gegenläufigen Einwellen-Bandwender ausgestatteten WBN- und WBR-Chargenmischer sind die ideale Lösung, um höchste Mischqualität bei fragilen Produkten zu erzielen, ohne dabei die physikalischen Materialeigenschaften zu verändern.

- Schonende Produktbehandlung
- Homogenes Mischergebnis
- Exzellente Chargen-Reproduzierbarkeit





DUSTFIX™ Staubbefeuchtungsmischer

Im Hinblick auf Funktion und Wirtschaftlichkeit ist der DUSTFIX™-Staubbefeuchtungsmischer die ideale Lösung zur Konditionierung und Entsorgung von Stäuben in den verschiedensten Industriebereichen. Dank seiner technischen Besonderheiten, seiner innovativen Konstruktion sowie der extrem kurzen Mischzeit, ermöglicht DUSTFIX™ völlig staubfreies Verladen auf offene Lkw oder Förderbänder.

- Leicht einzubauen und nachzurüsten
- Selbstreinigend
- Schnelle Amortisation



Kontinuierliche Doppelwellen-Paddelmischer MESC / MESC-UM

Der MESC-Doppelwellenpaddelmischer (MESC-UM als Befeuchtungsmischer) gehört zu den effizientesten und zugleich ökonomischsten Mischertypen sowohl im Bereich der Klärschlamm- als auch in der Staubbekonditionierung.

- Geringe Wartungskosten
- Misch-Know-how und Testeinrichtungen





WETMIX™ Mörtelmischer

WETMIX™ ist ein robuster Durchlaufmischer zur Vor-Ort-Nassaufbereitung von trocken vorgemischtem Mörtel oder Putz. Der Mischer, der als Austrags- und Mischgerät unter Baustellensilos oder Trichtern eingesetzt wird, kann von einer Person alleine leicht bedient und im Bedarfsfall versetzt werden.

- **Dauerhaft konstante Qualitätsmischungen**
- **Mehr als doppelt so hohe Verschleißbeständigkeit als bei Geräten aus Normalstahl**
- **Leicht und schnell zu warten**





Labormischer MLH

Der MLH ist ein äußerst vielseitiges, effizientes und zugleich kostengünstiges Laborgerät. Mitarbeiter von Testlaboren in Universitäten oder Unternehmen zahlreicher Industriebereiche schätzen seine universellen Einsatzmöglichkeiten.

- **Homogenes Mischergebnis nach kurzer Mischzeit**
- **Hohe Chargenreproduzierbarkeit**
- **Alle Komponenten leicht zugänglich und in kürzester Zeit austauschbar**





WAMGROUP® Testlabor-Netzwerk

Unsere hochmodernen Versuchslabore umfassen Ausrüstungen und Zubehör, die es uns ermöglichen, sowohl Misch- als auch Dosiersversuche mit einer Vielzahl von Schüttgütern durchzuführen. Die Versuchsanordnungen bieten eine optimale Simulation von industriellen Prozessen. Die Testverfahren folgen dabei der Logik realer Anwendungen unter echten Betriebsbedingungen.

- Leistungsvergleiche mit mehreren Maschinen
- Minimierung von Geschäftsentscheidungsrisiken
- Entwicklung und Erprobung innovativer Produkte
- Produktmischversuche und Analysen aus erster Hand
- Identifikation optimaler Verfahrenstechnik und Maschinenkonfigurationen

TESTPROFILE

- Schüttgutcharakterisierung
- Trockenmischen
- Trockenmischen mit Zusatz von Flüssigkeiten
- Agglomerieren
- Granulieren
- Volumetrisches Dosieren / Wägedosierung von trockenen Schüttgütern







Beton- Recycling

WAMGROUP® bietet eine Reihe innovativer Maschinen zum Recycling von Restbeton aus Fahrmischern und Betonpumpen in Betonwerken. Das CONSEPT™-Betonrecyclingsystem zeichnet sich durch hohe Effizienz und Wartungsfreundlichkeit aus.



CONSEP™-Betonrecyclingsystem

CONSEP™ ist ein innovatives Betonrecyclingsystem, das in Transportbetonwerken zur Rückgewinnung von ausgewaschenem Restbeton aus Fahrmischern sowie in Betonfertigteilwerken für Betonreste aus Gussformen seinen Einsatz findet. CONSEP™ ist damit die Antwort auf die Umweltauflagen, die von Betonherstellern heute erfüllt werden müssen.

- **Schnelle Amortisation**
- **Hohe Wiederverwendbarkeit von Zuschlagstoffen**
- **Niedrige Betriebskosten**



